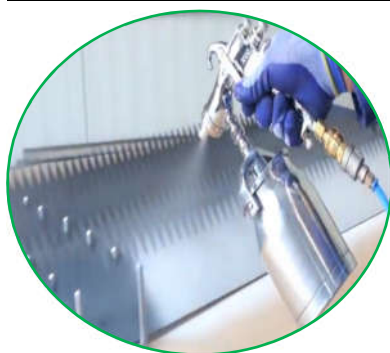


E-WELD SHIELD SYSTEEM

Behandelplan bestaande lamel :	Zorg dat de lamel zo goed mogelijk schoon is, zoveel mogelijk ontdoen van de slak. Wanneer lamel nog in het machinebed zit zorg dan voor afdekking van de zijkant/rand machine zodat deze niet onder gespreeid wordt. Door twee lagen aan te brengen zal de dekking het beste functioneren. <i>Drogen eerste laag ca. 1 uur</i>
Behandelplan nieuwe lamel in machine :	Zorg dat de lamel goed ontvet / schoon is, zoveel mogelijk ontdoen van "vet / olie" Wanneer lamel in het machinebed zit zorg dan voor afdekking van de zijkant/rand machine zodat deze niet onder gespreeid wordt. Door twee lagen aan te brengen zal de dekking het beste functioneren. <i>Drogen eerste laag ca. 1 uur</i>
Behandelplan nieuwe lamel buiten machine :	Zorg dat de lamel goed ontvet / schoon is, zoveel mogelijk ontdoen van "vet/olie" Wanneer lamel los buiten de machine is zorg dan voor stabiele houder waar lamel(len) in opgezet kunnen worden. Ondergrond afdekken indien wenselijk. Door twee lagen aan te brengen zal de dekking het beste functioneren. <i>Drogen eerste laag ca. 1 uur.</i>
	Hand- , oog- en mondbescherming is wenselijk.
Sprayen of rollen	Beiden is mogelijk maar sprayen is gelijkmatiger en zal een beter oppervlakkereik hebben. Doorlooptijd is tevens korter bij het sprayen.

E-weld Shield	D01116	Kunststof jerrycan 10 KG voor ~20m ² per 1 KG
E-WELD SHIELD SPRAYPISTOOL	HW0180	PRO-TEK 3000 HVLP
Drukregelaar E-WELD SHIELD tbv spraypistool	HW0180-01	Manometer en aansluiting voor perslucht NW7,2
FT-200 schoonmaakmiddel	A02057-98 -1LT	1 flacon 1 ltr met doek opbrengen en schoonmaken.



Holland Precision Tooling BV
 Amsterdamsestraatweg 33
 NL-1411 AW NAARDEN
 Tel. 035 539 90 90
 E-Mail: info@hptooling.nl

